



Selección de sello mecánico

EL SIGUIENTE CUESTIONARIO ES SIN DUDA LO MÁS ESPECIFICO DE LOS FACTORES QUE INCLUYEN EN LA SELECCIÓN DE UN SELLO MECÁNICO, PERO SIN DUDA, EL INGENIERO DE PLANTA SABRÁ DECIRNOS CON MÁS EXACTITUD EL COMPORTAMIENTO DE SU PROCESO Y PRODUCTO, LOS CUALES SIEMPRE PRESENTAN VARIANTES INTERESANTES QUE AFECTAN A LA MECÁNICA DE MATERIALES RÍGIDOS Y DEFORMABLES COMO LOS SON LOS MATERIALES QUE CONFORMAN AL SELLO MECÁNICO DE CARAS DE CONTACTO EN FRICCIÓN.

PARA BOMBAS API, ANSI E ISO, NUESTROS SELLOS MECÁNICOS SON ESTÁNDAR, PARA LO CUAL, SE PIDE QUE SE ENTERE A NUESTRO INGENIERO SI SE REALIZÓ ALGUNA MODIFICACIÓN EN ELLAS, QUE IMPIDA EL ENSAMBLE PERFECTO DEL SELLO MECÁNICO EN SU EQUIPO.

COMPAÑÍA

NOMBRE _____ ÁREA DE PROCESO _____
 RESPONSABLE _____ TELEFONO _____ EXTENCIÓN _____

EQUIPO

BOMBA AGITADOR REACTOR OTRO ESPECIFIQUE _____
 NÚMERO DE EQUIPO _____ UBICACIÓN _____
 MARCA _____ MODELO _____ SERIE _____ TAMAÑO _____ R.P.M _____
 TIPO DE CAJA SI ES BOMBA :ESTANDAR GRANDE CÓNICA CÓNICA ENCAMISADA

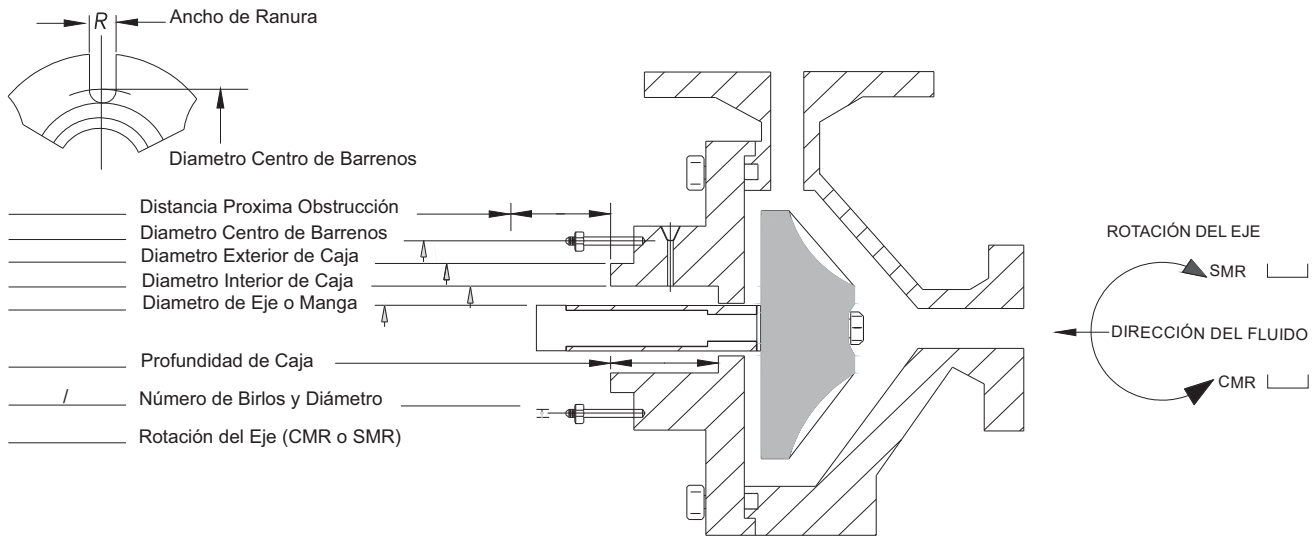
PRODUCTO

NOMBRE Y COMPOSICIÓN _____
 SOLIDOS EN SUSPENSIÓN PORCENTAJE SOLIDIFICAN A LA ATMOSFERA SON ABRASIVOS
 CRISTALIZA CON TEMPERATURA SE ADHIERE AL METAL ES TOXICO LUBRICANTE

PROCESO

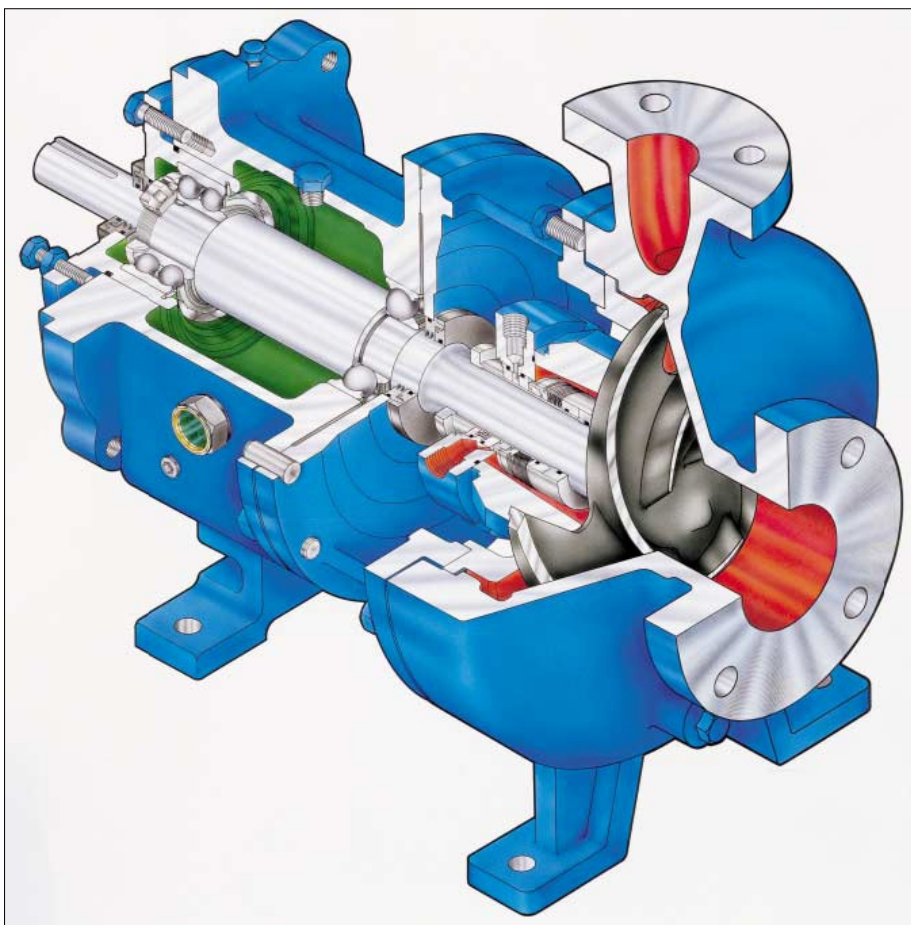
TEMPERATURA EN °C RANGO DE P.H PRESIÓN DE SUCCIÓN Kg PRESIÓN DE DESCARGA Kg
 EXISTE VACÍO APLICAN C.I.P DESCRIBA SU COMPOSICIÓN Y PERÍODO _____
 COMENTARIOS ADICIONALES _____

DATOS DIMENSIONALES



COMENTARIOS ADICIONALES _____

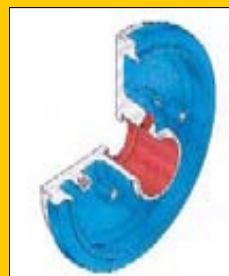
REPRESENTANTE SsiIVA



SELECCIÓN DE LA CAJA DEL SELLO DEL EJE

Además de la selección convencional de la bomba para determinado proceso, un factor adicional a considerar es la selección del tipo de cámara del sello del eje, lo cual proporciona un adecuado medio ambiente de trabajo para el sello mecánico.

Una caja adecuada nos permitirá disminuir las probabilidades de falla del sello mecánico, mismas que se manifiestan en mayor proporción por el tiempo ocioso de la bomba, disipación térmica inadecuada, y mala lubricación de sus superficies, operando en líquidos que contienen sólidos, aire o vapores. Condiciones que se traducen en mayores costos de mantenimiento.



CAJA ESTANDAR

La caja estandar nos proporciona solamente los espacios mínimos requeridos para el trabajo del sello mecánico, condición que complica el diseño del dispositivo.



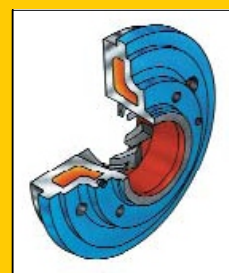
CAJA GRANDE

La caja grande nos proporciona mayores espacios que permiten mayor enfriamiento y lubricación para el sello mecánico, condiciones que alargan su vida útil.



CAJA GRANDE CÓNICA

La cámara cónica grande además de proporcionar las ventajas de la cámara grande provoca que los sólidos y vapores existentes en el producto, circulen alejados de la superficie del sello mecánico, disminuyendo la posibilidad de falla.



CAJA CÓNICA ENCAMISADA

La camisa de estas cajas nos proporcionan la posibilidad de mantener caliente o frío el ambiente de trabajo del sello mecánico, proporcionando condiciones que ayuden a soportar la hostilidad de su producto y proceso.