

# Productos Diversificados

El propósito es construir y ofrecer productos únicos en conjunto de un servicio excelente, esto se logra con el acceso a las tecnologías más importantes.

La combinación de los mejores materiales, las mejores herramientas y el mejor capital humano especialista, dan como resultado el desarrollo de nuevas tecnologías para ofrecer soluciones a las exigencias de la industria global. Así que en SSiVA tomamos esto como motivo para crear la división de válvulas industriales.

La válvula Sil-2ANT, nace con la finalidad de solucionar los problemas de golpe de ariete que pueden ocasionar la destrucción de las tuberías principales, producidos por casos de inversión rápida del flujo.

Esto se logra gracias a que división válvulas a colocado cuatro adelantos en la válvula Sil-2ANT: amortiguador hidráulico, acelerador de cierre, asiento inclinado y pistas lapeadas para cero fugas. Que seguramente marcaran una nueva tendencia en la industria de las válvulas.



Lo que nos coloca a la vanguardia en fabricación de válvulas dentro de los mercados internacionales.

En SSiVA estamos convencidos que a la industria actual no se puede ofrecer un producto sin tener anexo un servicio excelente y tenemos claro que la mezcla de estos dos últimas nos ayudan a ofrecer soluciones concretas.

## SOLUCIONES CONCRETAS

# Ficha Técnica

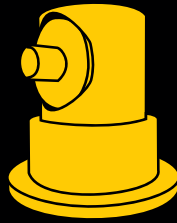
## Válvula Check Características



### 3 Toneladas

golpe de ariete

**SIL-2ANT** es lo que resiste el nuevo dispositivo de amortiguación hidráulico que desarrollamos en dimensiones especiales para las válvulas Check.



El dispositivo amortiguador absorbe la energía del cierre y la compuerta cierra suavemente, evitando el daño del lapeado perfecto.

↓ **25%**

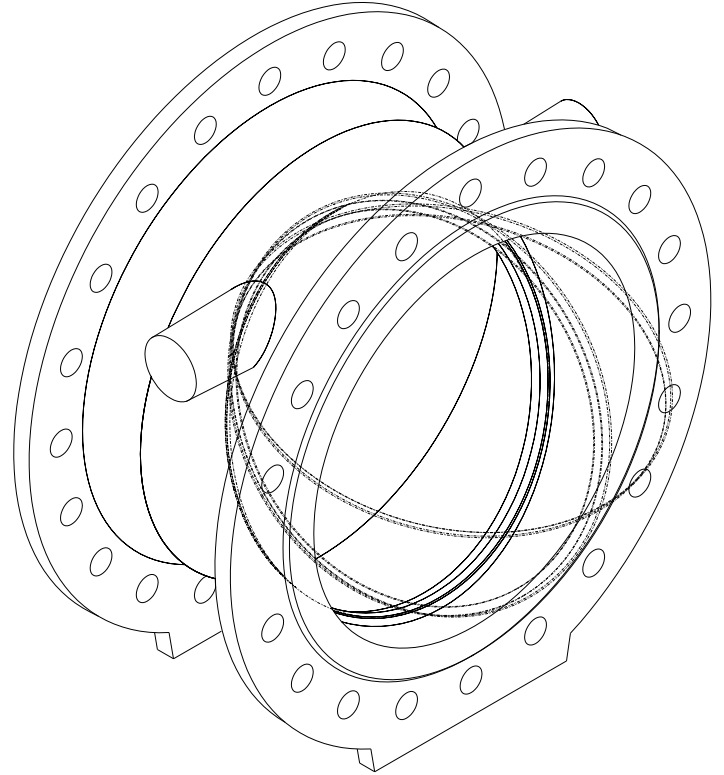
Es lo que se corta la carrera del asiento resultando un tiempo de cierre mas corto.

Al ser independiente el dispositivo de amortiguación esta diseñado para su fácil montaje y desmontaje sin la necesidad de retirar la válvula de la tubería. Esto con el objetivo de previas inspecciones.

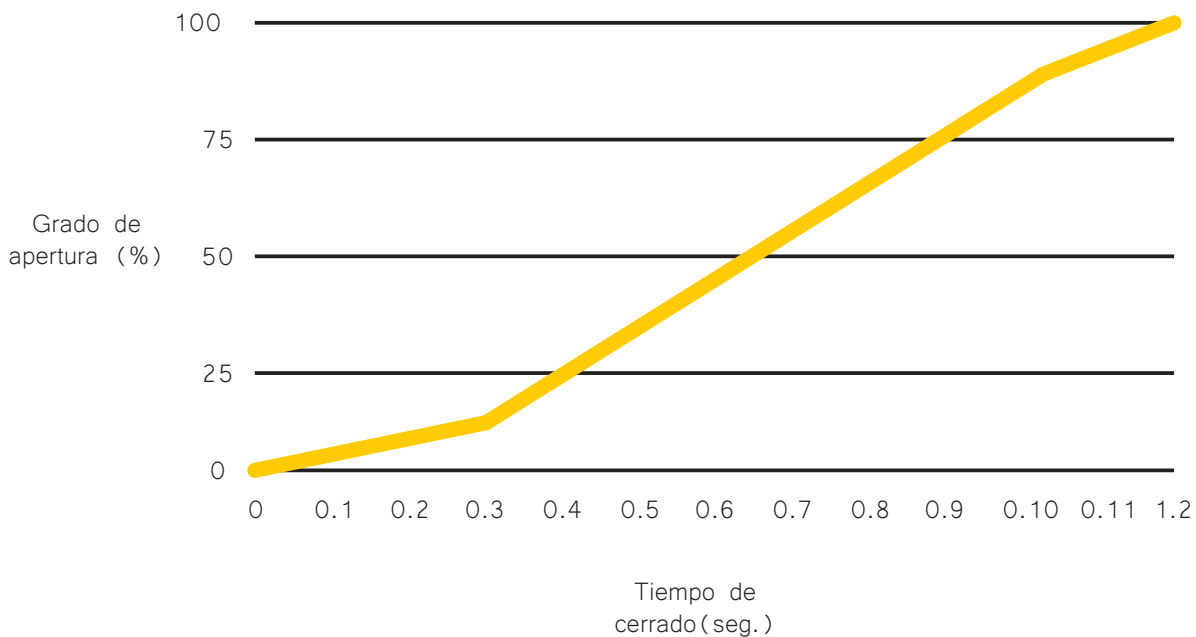
— Espacio  
+ Resistencia

Longitud entre bridas según EN 558-1, línea básica 14. (línea F4, DIN 3202)

# Proceso de Amortiguación



## Gráfica de Cierre



# Presentes en la Industria

Campo de ejecución  
y materiales



## Normas

- La temperatura de trabajo permitida para líquidos neutros es de 50°C.
- Diámetro nominal de 200-1000.
- Niveles de presión PN-10 y PN-16.

## Equipamiento extra/por pedido

- Contabilizador de impactos en compuerta.
- Indicador de posición, mecánico o electrónico.

## Materiales

- Bujes de desgaste: bronce SAE64.
- Sellos O-ring: según las especificaciones del proceso.
- Flechas, indicadores, tapas: acero inoxidable 316.
- Pistón de amortiguación y acelerador de cierre: acero inoxidable 316.
- Recubrimiento duro en pistas lapeadas: perfecto material para soportar condiciones extremas de trabajo, resistente a esfuerzos de impacto y evita la deformación a través del rose y presión a temperaturas de hasta 550°C.
- Compuerta y cuerpo: acero 4140. Este por su alto contenido en cromo y molibdeno, este material ofrece una buena resistencia a la deformación y desgaste bajo exigencias de tenacidad y si fuera el caso, excelente material soportando altas temperaturas.