Sil-T5352

Versatilidad en un mismo espacio.



Sil-T5352 es un recipiente que proporciona soporte a los sellos mecánicos donde se requiere enjuague o enfriamiento. La unidad puede ser presurizada mediante una bomba de circulación forzada o un anillo de bombeo interno del sello, lo que permite crear un entorno de trabajo más cómodo para los sellos mecánicos. Además de ofrecer soporte de seguridad, por ejemplo, aísla el sello mecánico de ambientes con presencia de oxígeno u otros gases peligrosos en la atmósfera. El dispositivo **Sil-T5352** también nos permite detectar cualquier fallo en el sello, lo que nos ayuda a tomar decisiones anticipadas y a emprender acciones correctivas a tiempo antes de que ocurra una falla en el sello de respaldo.

Este dispositivo cuenta con una mirilla circular que consta de un cristal con un espesor de ½", lo que le permite resistir presiones dentro de los rangos más elevados del mercado, proporcionando así una alta seguridad y una excelente estética.

Este modelo ofrece excelentes soluciones principalmente en la industria:

- Minera
- Petroquímica
- Cervecera
- Farmacéutica
- Almidonera
- Refresquera
- Pulpa y papel
- Azucarera
- Energía

MÁS INFO PAG. SIG.

Sil-T5352

Función

- Deberá llenarse con un líquido de sellado apropiado. Que sea inocuo, limpio, que lubrique bien y compatible con el producto. La presurización solo debe hacerse con el mismo producto barrera o con gases inertes, dependiendo del tipo de sistema.
- La viscosidad del líquido de sellado en comparación a la temperatura operativa debe ser menos de 10 mm2/s con circulación natural, menos de 20 mm2/s con circulación forzada durante la operación.
- Se recomienda el uso de válvulas de bola. Las mismas deberán ser del tipo de orificio completamente abierto.
- El nivel de líquido en el tanque siempre debe permanecer en la línea de nivel de la mirilla.
- La temperatura del líquido de sellado debe ser de al menos 40°C (72°F) por debajo de la temperatura de ebullición.



Tubería

- El tanque debe estar como mínimo a 0.3m (1 pie) y como máximo a 2m (6 pies) por arriba del sello mecánico para asegurarse de que pueda iniciarse el efecto de termosifón. Cuando se use una bomba de circulación forzada, será posible una distancia más corta.
- La tubería de retorno desde el sello mecánico deberá conducir a la conexión superior lateral del tanque.
- La tubería de entrada al sello mecánico deberá conducir a la conexión inferior lateral del tanque.
- La conexión de llenado del fluido barrera, el del gas y desbordamiento serán conectadas en la parte superior del tanque.
- La conexión del drenaje será conectada por la parte inferior del tanque. No abra la válvula de drenaje si el tanque está presurizado.

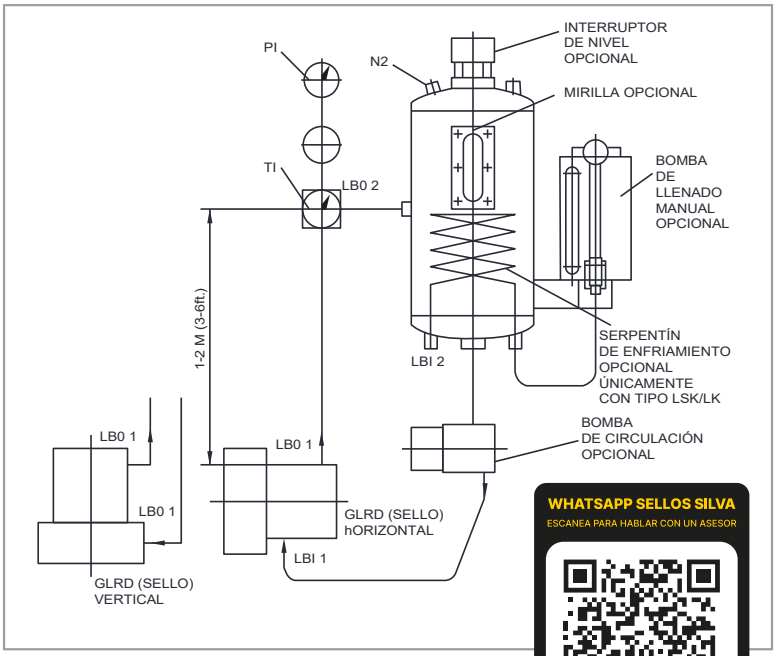
MÁS INFO PAG. SIG.

Sil-T5352

API-PLAN 53

Operación con circulación presurizada de acuerdo con el principio del termosifón y con circulación forzada medianteuna bomba y anillo de bombeo.

- Instale el sistema en una ubicación sin vibración y a una altura no mayor a 2m y a una distancia de 1m del sello mecánico.
- Conecte la tubería de gas a la conexión de aire.
- Se deberá de instalar un regulador de presión reversible para controlar la presión, junto con una válvula sin retorno entre el suministro de gas y regulador de presión.
- La presión de sellado constante de 1 a 2 bar (15-30 psi) por arriba de la máxima presión posible en el sello mecánico. Tomando en cuenta cualquier fluctuación que pueda ocurrir.
- El monitoreo es por medio de una mirilla de nivel, termómetro y manómetro.
- El nivel de llenado nunca debe de disminuir por debajo de la línea de nivel marcado por la mirilla. Si quedase sin líquido, el efecto del termosifón y circulación del líquido de sellado quedara interrumpido y se dañara el sello mecánico.
- Las pérdidas de fluido (fugas) puede compensarse. No abra la válvula de llenado cuando el sistema esté presurizado.
- El líquido de barrera puede ser enfriado o calentado cuando se requiera.
- Para eliminar el aire del sello mecánico durante el llenado, desconecte la manguera de retorno del sello mecánico hacia el tanque desde la entrada del tanque.
- En la opción del serpentín de enfriamiento, conecte el suministro de agua de enfriamiento a la entrada del serpentín de enfriamiento en el tanque del sello y la salida a un tanque receptor o un drenaje apropiado.



WHATSAPP SELLOS SILVA
ESCANEA PARA HABLAR CON UN ASESOR

Tenemos el sello para su necesidad

Trabajemos juntos en tu solución.

Llámanos: +52 33 3164 1204

Escríbenos: contacto@ssilva.com.mx

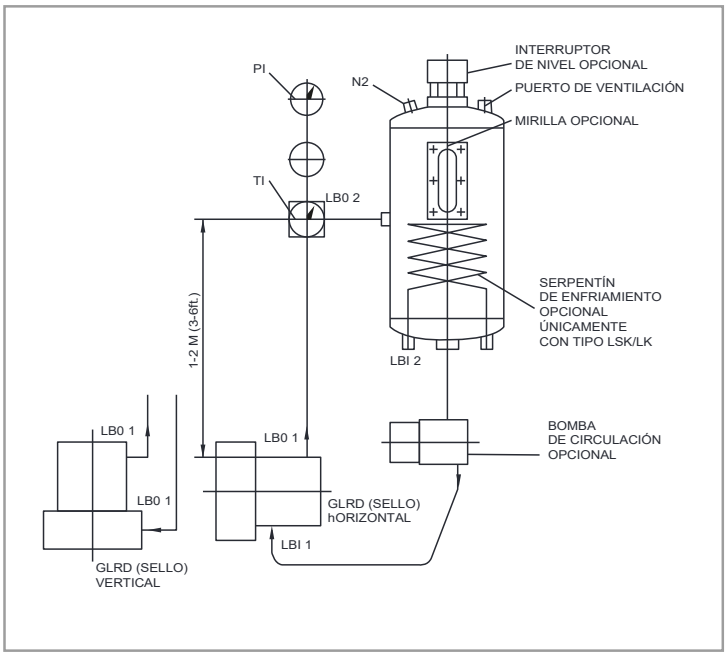
Para mayor información visítanos
www.ssilva.com.mx

Sil-T5352

API-PLAN 52

El modo de operación debe ser una alimentación no presurizada de acuerdo con el principio del termosifón y con circulación forzada mediante una bomba y anillo de bombeo.

- **Instale el sistema en una ubicación sin vibración y a una altura no mayor a 2m y a una distancia de 1m del sello mecánico.**
- **No requiere presurización; el sello mecánico opera en base al principio de operación en tándem. El líquido de alimentación (enfriamiento) a presión atmosférica.**
- **El monitoreo es por medio de una mirilla de nivel, termómetro y manómetro.**
- **El nivel de llenado nunca debe de disminuir por debajo de la línea de nivel marcado por la mirilla. Si quedase sin líquido, el efecto del termosifón y circulación del líquido de sellado quedara interrumpido y se dañara el sello mecánico.**
- **Cuando se exceda la línea de nivel no es un factor de riesgo, pero si una señal de que el sello mecánico interno esta defectuoso.**
- **El líquido de barrera puede ser enfriado o calentado cuando se requiera.**
- **Para eliminar el aire del sello mecánico durante el llenado, desconecte la manguera de retorno del sello mecánico hacia el tanque desde la entrada del tanque.**
- **En la opción del serpentín de enfriamiento, conecte el suministro de agua de enfriamiento a la entrada del serpentín de enfriamiento en el tanque del sello y la salida tanque receptor o a un drenaje apropiado.**



MÁS INFO PAG. SIG.